



1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang.
2. Penggunaan untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
3. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan komersial atau pelanggaran hak cipta dapat dikenakan sanksi sesuai dengan UU Hak Cipta di Indonesia.
3. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.

PENERAPAN SAFETY STOCK DAN REORDER POINT (ROP) UNTUK MENCEGAH STOCKOUT BATAKO PADA CV. PANCA PUTRA GEMILANG

TUGAS AKHIR

Diajukan Untuk Memenuhi Syarat
Mendapatkan Gelar Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

SUPRIYANTO

402221010002

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS ISLAM INDRAGIRI
TEMBILAHAN
2026**



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang.
2. Penggunaan untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
3. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan komersial atau pelanggaran hak cipta dapat dikenakan sanksi.
3. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.

Universitas Islam Indragiri

LEMBAR PENGESAHAN

Yang bertanda tangan dibawah ini menyatakan bahwa:

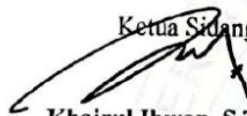
Nama : Supriyanto
Nim : 402221010002
Judul : Penerapan Safety Stock dan Reorder Point (ROP) Untuk Mencegah Stockout Batako Pada CV. Panca Putra Gemilang

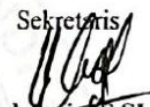
Tanggal Ujian : Jum'at, 24 Juli 2026

Yang bertanda tangan dibawah ini menyatakan bahwa :
Telah dinyatakan lulus ujian seminar tugas akhir dan tuga akhir tersebut telah diperiksa, diperbaiki (bila ada yang harus diperbaiki) dan disetujui oleh dosen pembimbing.

Tembilahan, Juli 2026

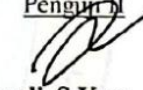
Menyetujui:

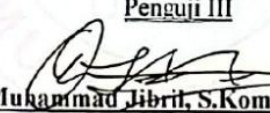

Khairul Ihwan, S.T., M.T
NIDN. 1005058603


Muhammad Amin, S.SI., M.Kom
NIDN. 1024048904

Penguji I

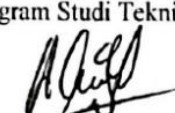
Dr. Siti Wardah, S.T., M.T
NIDN. 1002038301

Penguji II

Zulrahmadi, S.Kom., M.Kom
NIDN.1011039302

Penguji III

Muhammad Jibril, S.Kom., M.MSI
NIDN. 1028029201

Skripsi Ini Telah Diterima Sebagai Salah Satu Persyaratan
Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik


Dr. Bayu Rianto, S.SI., M.Kom
NIPY. 1691 09 321


Muhammad Amin, S.SI., M.Kom
NIPY. 1989 04 339



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Universitas Islam Indragiri

1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang. Penggunaan untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
2. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan komersial atau pelanggaran hak cipta dapat dikenakan sanksi sesuai dengan UU Hak Cipta di Indonesia. Plagiarisme juga dilarang dan dapat dikenakan sanksi.
3. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.

LEMBAR PERNYATAAN TANDA SELESAI TUGAS AKHIR

Yang bertanda tangan dibawah ini menyatakan bahwa:

Nama : Supriyanto
Nim : 402221010002
Judul : Penerapan Safety Stock dan Reorder Point (ROP) Untuk
Mencegah Stockout Batako Pada CV. Panca Putra
Gemilang
Tanggal Ujian : Jum'at, 24 Juli 2026

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut diatas sudah mengikuti ujian tugas akhir periode (bulan/tahun). Pernyataan ini dibuat agar mahasiswa tersebut dapat mengikuti ujian *Oral Comprehensive*.

Tembilahan, Juli 2026

Mengetahui:

Pembimbing I

Pembimbing II


Khairul Ihwan, S.T., M.T
NIDN. 1005058603


Muhammad Amin, S.SI., M. Kom
NIDN. 1024048904



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang.
2. Penggunaan untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
3. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan komersial atau pelanggaran hak cipta dapat dikenakan sanksi sesuai dengan UU Hak Cipta di Indonesia.
3. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.

Universitas Islam Indragiri

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Supriyanto
Nim : 40222101000
Judul : Penerapan Safety Stock dan Reorder Point (ROP) Untuk
Mencegah Stockout Batako Pada CV. Panca Putra
Gemilang

Menyatakan bahwa tugas akhir ini Adalah karya sendiri dan bukan merupakan duplikasi Sebagian atau seluruhnya dari karya orang lain yang sudah pernah di publikasikan atau yang sudah pernah dipakai untuk mendapatkan gelar di universitas lain, kecuali pada bagian dimana sumber dan informasi di cantumkan. Dengan referensi yang semestinya.

Pernyataan ini dibuat dengan sebenar-benarnya secara sadar dan bertanggung jawab dan saya bersedia sanksi berupa pembatalan tugas akhir saya apabila terbukti melakukan duplikasi terhadap tugas akhir yang sudah ada.

Tembilahan, Juli 2026

Penulis



Supriyanto



PENERAPAN SAFETY STOCK DAN REORDER POINT UNTUK MENCEGAH STOCKOUT BATAKO

OLEH :

SUPRIYANTO

Email : supriyanto24204@gmail.com

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk meneliti sistem pengelolaan persediaan bahan baku serta menentukan nilai Safety Stock dan Reorder Point (ROP) yang ideal untuk mencegah terjadinya kekurangan stok pada proses produksi batako di Panca Putra Gemilang Tembilahan. Masalah yang dihadapi oleh perusahaan adalah pengelolaan persediaan yang masih berlangsung secara manual berdasarkan perkiraan, sehingga sering kali terjadi kekurangan bahan baku yang menghambat proses produksi. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah deskriptif kuantitatif dengan memanfaatkan data penggunaan bahan baku, waktu tunggu (lead time), dan situasi persediaan yang ada. Data tersebut dianalisis dengan menghitung rata-rata penggunaan harian, Safety Stock, dan Reorder Point. Hasil dari penelitian ini mengindikasikan bahwa sistem pengelolaan persediaan yang ada di perusahaan belum memperhitungkan tingkat penggunaan bahan baku serta lead time, sehingga berisiko mengakibatkan kekurangan stok. Rata-rata penggunaan bahan baku harian tercatat sebesar 14 sak semen dan 8 m³ pasir, dengan lead time standar selama tiga hari. Dari hasil perhitungan, diperoleh nilai Safety Stock sebesar 42 sak untuk semen dan 24 m³ untuk pasir. Selanjutnya, nilai Reorder Point yang diusulkan adalah 84 sak untuk semen dan 48 m³ untuk pasir. Penerapan metode Reorder Point diharapkan dapat memberikan panduan yang lebih tepat dalam menentukan waktu pemesanan ulang sehingga kelangsungan produksi tetap terjaga, mengurangi risiko kekurangan persediaan, serta menekan biaya yang disebabkan oleh stockout.

Kata Kunci: Persediaan Bahan Baku, Reorder Point (ROP), Safety Stock, Kekurangan Stok, Lead Time, Batako.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang.
Penggunaan untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
2. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan komersial atau pelanggaran hak cipta dapat dikenakan sanksi sesuai dengan UU Hak Cipta di Indonesia.
Plagiarisme juga dilarang dan dapat dikenakan sanksi.
3. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.



PENERAPAN SAFETY STOCK DAN REORDER POINT UNTUK MENCEEGAHI STOCKOUT BATAKO

OLEH :

SUPRIYANTO

Email : supriyanto24204@gmail.com

ABSTRACT

This study aims to examine the raw material inventory management system and determine the ideal Safety Stock and Reorder Point (ROP) values to prevent stockouts in the concrete block production process at the Panca Putra Gemilang Tembilahan MSME. The company faces a problem with ongoing manual inventory management based on estimates, resulting in frequent raw material shortages that hamper production. The research employed a descriptive quantitative method, utilizing data on raw material usage, lead time, and inventory levels. This data was analyzed by calculating average daily usage, Safety Stock, and Reorder Point. The results indicate that the company's existing inventory management system does not account for raw material usage levels and lead times, thus risking stockouts. Average daily raw material usage was recorded at 14 sacks of cement and 8 m³ of sand, with a standard lead time of three days. The calculations yielded Safety Stock values of 42 sacks of cement and 24 m³ of sand. Furthermore, the proposed Reorder Point values were 84 sacks of cement and 48 m³ of sand. The application of the Reorder Point method is expected to provide more accurate guidance in determining reorder times, thereby maintaining production continuity, reducing the risk of inventory shortages, and reducing costs caused by stockouts.

Keywords: Raw Material Inventory Management, Reorder Point (ROP), Safety Stock, Stock Shortages, Lead Time, Concrete Blocks.



KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini yang berjudul “Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Metode Reorder Point (ROP) untuk Menghindari Stockout pada Produksi Batako (Studi Kasus: Panca Putra Gemilang)” sesuai dengan ketentuan yang berlaku di Universitas Islam Indragiri. Tugas akhir ini disusun dan diselesaikan guna memenuhi syarat akademik memperoleh gelar Sarjana pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer, Universitas Islam Indragiri. Penulis menyampaikan terima kasih kepada dosen pembimbing, pimpinan Panca Putra Gemilang, serta keluarga dan rekan-rekan atas segala bimbingan, bantuan, dan dukungan yang diberikan. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Dr. H. Najamudin, Lc., M.A, Selaku Rektor Universitas Islam Indragiri.
2. Bapak Dr. Bayu Rianto, S. SI., M. Kom, Selaku Dekan Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer
3. Bapak Khairul Ihwan, S.T., M.T, Selaku Dosen Pembimbing I yang dengan penuh kesabaran, dan dedikasi membimbing setiap tahapan penyusunan tugas akhir ini.
4. Bapak Muhammad Amin, S. SI., M. Kom, selaku Dosen Pembimbing II sekaligus Ketua Program Studi Teknik Industri atas segala arahan dan bimbingan berharganya.
5. Seluruh bapak/ibu dosen, tenaga pengajar, dan staf fakultas teknik dan ilmu komputer atas bantuan serta dukungannya selama perkuliahan hingga administrasi akhir.
6. Bapak Dr (c). Achmad Isya Alfassa, S.Stat., M.Sc., Penulis mengucapkan Terima kasih atas setiap perhatian, nasihat atas bantuan serta dukungannya selama perkuliahan hingga administrasi akhir.
7. Dengan penuh rasa syukur, karya ini saya persembahkan kepada Ayah dan Ibu tercinta. Terima kasih atas segala kasih sayang, doa, pengorbanan, dukungan,



1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang.
2. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
3. Plagiarisme juga dilarang dan dapat dikenakan sanksi.
3. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Universitas Islam Negeri

serta semangat yang tiada henti diberikan kepada saya. Setiap langkah dan pencapaian yang saya raih tidak lepas dari perjuangan, kesabaran, dan keikhlasan Ayah dan Ibu dalam membimbing serta mendidik saya. Semoga karya sederhana ini menjadi salah satu bentuk rasa terima kasih dan kebanggaan atas segala pengorbanan yang telah diberikan. Semoga Allah SWT senantiasa melimpahkan kesehatan, kebahagiaan, dan keberkahan kepada Ayah dan Ibu. Aamiin.

8. Terima kasih kepada sahabat-sahabat tercinta yang selalu hadir memberikan semangat, dukungan, dan motivasi di setiap langkah. Kehadiran kalian menjadi penyemangat hingga karya ini dapat terselesaikan.
9. Kepada seseorang yang namanya tidak tertulis dalam halaman ini, namun begitu besar perannya dalam perjalanan penulis, terima kasih telah menjadi rumah di tengah lelah, penenang di tengah cemas, dan penyemangat di setiap langkah.
10. Terakhir, Karya ini saya persembahkan untuk diri saya sendiri, Supriyanto, sebagai bentuk penghargaan atas segala perjuangan, kerja keras, kesabaran, dan ketekunan selama menempuh proses hingga karya ini dapat terselesaikan. Perjalanan ini tidak selalu mudah; ada banyak tantangan, rasa lelah, keraguan, dan hambatan yang harus dihadapi. Namun, saya bersyukur karena tetap mampu bertahan, bangkit, dan terus berusaha menyelesaikan setiap tahap dengan sebaik mungkin. Terima kasih kepada diri sendiri karena tidak menyerah ketika keadaan terasa sulit, karena tetap berusaha belajar dari setiap kesalahan, dan karena terus percaya bahwa setiap usaha akan membuahkan hasil. Pencapaian ini menjadi bukti bahwa kerja keras, doa, dan ketekunan memiliki arti yang sangat berharga dalam setiap perjalanan hidup. Semoga pencapaian ini menjadi langkah awal untuk terus berkembang, meraih cita-cita, dan menjadi pribadi yang lebih baik di masa depan. Semoga Supriyanto senantiasa diberikan kesehatan, kekuatan, semangat, serta kesempatan untuk terus belajar, berkarya, dan memberikan manfaat bagi orang lain.

Penulis menyadari bahwa penyusunan skripsi ini masih belum sempurna dan masih terdapat berbagai kekurangan. Oleh karena itu, penulis sangat



mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai bahan evaluasi dan perbaikan di masa mendatang. Besar harapan penulis agar skripsi ini dapat memberikan manfaat, baik secara teoritis maupun praktis, serta menjadi salah satu referensi dalam pengembangan ilmu pengetahuan, khususnya di bidang Teknik Industri.

Tembilahan, Juli 2026

Penulis

SUPRIYANTO



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Universitas Islam Indragiri

1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang.
2. Penggunaan untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
3. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan komersial atau pelanggaran hak cipta dapat dikenakan sanksi sesuai dengan UU Hak Cipta di Indonesia.
4. Plagiarisme juga dilarang dan dapat dikenakan sanksi.
5. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN TANDA SELESAI TUGAS AKHIR.....	Error! Bookmark not defined.
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR.....	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Batasan Masalah.....	5
1.4 Tujuan Penelitian.....	5
1.5 Manfaat Penelitian.....	5
BAB II.....	8
LANDASAN TEORI.....	8
2.1 Penelitian Terdahulu.....	8
2.2 Manajemen persediaan (inventory management).....	10
2.2.1. Hakikat dan Signifikansi Persediaan.....	12
2.2.2. Fungsi Strategis Persediaan dalam Produksi.....	12
2.2.3. Klasifikasi Persediaan pada Industri Batako.....	13
2.2.4. Biaya-Biaya dalam Manajemen Persediaan.....	13
2.2.5. Tantangan Manajemen Persediaan pada UMKM.....	14
2.3 Konsep <i>stockout</i> (kelangkaan stok).....	14
2.3.1. Definisi dan Fenomena <i>Stockout</i>	15
2.3.2 Dampak Finansial dan Operasional <i>Stockout</i>	17
2.3.3 Dampak Psikologis dan Reputasi Bisnis.....	18
2.3.4 <i>Stockout</i> sebagai Dasar Kebutuhan Reorder Point (ROP).....	18
2.4 Faktor Lead Time (Waktu Tunggu).....	18
2.4.1. Definisi dan Signifikansi Lead Time.....	20
2.4.2. Variabilitas <i>Lead Time</i> dalam Konteks Lokal Tembilaan.....	20
2.4.3. Hubungan Lead Time dengan Persediaan Pengaman (Safety Stock).....	21
2.4.4. Pengukuran dan Pengendalian <i>Lead Time</i>	21
2.5 Peramalan Permintaan.....	22
2.5.1. Definisi Peramalan.....	22
2.5.2. Rata-Rata Bergerak.....	22
2.5.3. Hubungan Peramalan dengan ROP.....	22



1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang.
 2. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
 3. Plagiarisme juga dilarang dan dapat dikenakan sanksi.
 3. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.

2.5.4. Metode Reorder point (ROP).....	23
2.6.1. Pengertian dan Prinsip Dasar ROP	23
2.6.2. Komponen Penyusun ROP	23
2.6.3. Model Perhitungan ROP	24
2.6.4. Cara Kerja ROP pada UMKM Batako	25
2.6.5. Manfaat Penerapan ROP yang Tepat	25
BAB III.....	27
METODOLOGI PENELITIAN	27
3.1Flowchart Penelitian	27
3.3 Tempat dan Durasi Penelitian.....	28
3.4Populasi dan Sampel Data	28
3.5Metode Pengumpulan Data	28
3.6 Alat Analisis Data.....	29
3.7Definisi Operasional Variabel	29
3.8Metode Analisis Data	30
BAB IV	31
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	31
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	31
4.2 Pengumpulan Data Permintaan (<i>Usage Rate</i>).....	33
4.3 Pengumpulan Data Waktu Tunggu (<i>Lead Time</i>).....	33
4.4 Identifikasi Kondisi Stok Aktual.....	33
4.5 Pengolahan Data untuk Perhitungan ROP	34
4.6. Rekapitulasi Data Tabel	34
BAB V.....	43
ANALISIS DAN PEMBAHASAN	43
5.1 Analisis Sistem Pengendalian Aktual Perusahaan	43
5.2 Analisis Penggunaan Bahan Aktual	43
5.3 Analisis Waktu Tunggu (<i>Lead Time</i>)	44
5.4 Analisis Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	44
5.4.1 Perhitungan <i>Safety Stock</i> Semen	44
5.4.2 Perhitungan <i>Safety Stock</i> Pasir	45
5.5 Penentuan Titik Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>)	45
5.5.1 Perhitungan ROP Semen	45
5.5.2 Perhitungan ROP Pasir	46
5.6 Pembahasan Hasil Penerapan Metode ROP	46
BAB VI.....	48
KESIMPULAN DAN SARAN	48
6.1 Kesimpulan	48
6.2Saran	49



REFERENSI.....	50
LAMPIRAN.....	52

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang. Penggunaan untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
2. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan komersial atau pelanggaran hak cipta dapat dikenakan sanksi sesuai dengan UU Hak Cipta di Indonesia. Plagiarisme juga dilarang dan dapat dikenakan sanksi.
3. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.

Universitas Islam Indragiri





- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang. Penggunaan untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
 2. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan komersial atau pelanggaran hak cipta dapat dikenakan sanksi sesuai dengan UU Hak Cipta di Indonesia. Plagiarisme juga dilarang dan dapat dikenakan sanksi.
 3. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.

DAFTAR TABEL

Tabel 4. 1 Data Produksi Batako 6 Cm	34
Tabel 4. 2 Data Penjualan Produksi Batako 6 Cm	35
Tabel 4. 3 Data Produk Rusak / Cacat.....	35
Tabel 4. 4 Data Jumlah Produk Yang Tidak Terjual.....	36
Tabel 4. 5 Data Produksi Batako 10 Cm	36
Tabel 4. 6 Data Penjualan Produksi Batako 10 CM.....	37
Tabel 4. 7 Data Produk Rusak / Cacat.....	37
Tabel 4. 8 Data Jumlah Produk Yang Tidak Terjual.....	38
Tabel 4. 9 Data Produksi Paping Blok 6 CM.....	38
Tabel 4. 10 Data Penjualan Produksi Paping Blok 6 CM	39
Tabel 4. 11 Data Produk Rusak / Cacat.....	39
Tabel 4. 12 Data Produk Yang Tidak Terjual	40
Tabel 4. 13 Data Penggunaan Semen.....	41
Tabel 4. 14 Data Penggunaan Pasir.....	41
Tabel 5. 1 Rekapitulasi.....	47



1. Dilarang memperbanyak atau mendistribusikan dokumen ini untuk tujuan komersial tanpa izin tertulis dari penulis atau pihak berwenang. Penggunaan untuk kepentingan akademik, penelitian, dan pendidikan diperbolehkan dengan mencantumkan sumber.
2. Penggunaan tanpa izin untuk kepentingan komersial atau pelanggaran hak cipta dapat dikenakan sanksi sesuai dengan UU Hak Cipta di Indonesia. Plagiarisme juga dilarang dan dapat dikenakan sanksi.
3. Universitas hanya berhak menyimpan dan mendistribusikan dokumen ini di repositori akademik, tanpa mengalihkan hak cipta penulis, sesuai dengan peraturan yang berlaku di Indonesia.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Grafik Konsep Reorder Point (ROP) dan Safety Stock	24
Gambar 3. 1 Flowchart Penelitian	27
Gambar 4. 1 Bangunan utama area usaha	32
Gambar 4. 2 Area Produksi Batako	32

